Soudaseal 270HS

Especificações

Base	Polímero MS
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 5 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	3 mm/24u → 4 mm/24u
Dureza**	68 ± 5 Shore A
Densidade	1,52 g/ml
Distorção máxima admitida	± 20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	2,80 N/mm²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	2,00 N/mm²
Alongamento à rutura (ISO 37)**	> 250 %
Resistência à temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto

Soudaseal 270HS é um selante-adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero MS.

Propriedades

- Excelente aderência em quase todas as superfícies, mesmo ligeiramente húmidas.
- Muito boas características mecânicas.
- Combina uma elevada resistência final com alguma rigidez.
- Rápida obtenção de resistência.
- Muito baixa emissão, certificado EC1+
- Fácil de usar e de aplicar, mesmo em circunstâncias adversas.
- Sem formação de bolhas no selante em aplicações de elevada temperatura e humidade.
- Boa resistência UV e condições atmosféricas
- Sem isocianatos, solventes, halogéneos nem ácidos
- Pode ser pintado com sistemas de base aquosa e vernizes e revestimentos industriais.

Aplicações

- Para utilização em aplicações de colagem estrutural elástica, em que seja necessária uma união rígida e forte.
- Colagem estrutural em construções sujeitas a vibração.
- Colagem estrutural elástica em aplicações automotivas: autocarros, comboios, camiões, caravanas, ...
- Juntas entre placas metálicas.

Embalagem

Cor: branco, preto
Embalagem: 290 ml cartucho, bolsa de 600 ml, outras embalagens sob pedido

Prazo de validade

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Resistência química

Baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados. Boa resistência à água, solventes alifáticos, óleos minerais, gorduras, ácidos inorgânicos diluídos e substâncias alcalinas.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Soudaseal 270HS

Substratos
Substratos: todos os substratos comuns para colagem, madeira tratada, PVC, ...
Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.
Preparação da superfície: Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Todas as superfícies lisas podem ser tratadas com Soudal Surface Activator.
Soudaseal 270HS tem excelente aderência sobre a maioria dos substratos. Soudaseal 270HS foi testado nas seguintes superfícies metálicas: aço inoxidável, AlMgSi1, aço eletro-galvanizado, AlCuMg1, aço galvanizado a chama, AlMg3, aço ST1403. Soudaseal 270HS tem também uma boa aderência sobre plásticos: poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, epóxi reforçado com fibra de vidro, poliéster. Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator. AVISO: a colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de Soudaseal 270HS não é recomendado nestas aplicações. Recomendamos um teste de compatibilidade preliminar. Não é apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão.

Dimensões da junta
A espessura ótima de colagem para este produto é de, pelo menos, 2 mm para obter o desempenho total das suas propriedades elásticas.

Método de aplicação
Método de aplicação: Com pistola aplicadora pneumática ou manual.
Limpeza: Limpar com White Spirit ou Soudal Surface Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).
Acabamento: Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.
Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança
Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte o rótulo para mais informação.
Perigoso. Respeite as precauções de uso.

Observações
- Soudaseal 270HS é recoatingível com as tintas mais comuns. Devido à grande diversidade de lacas e tintas, é sempre recomendado um teste de compatibilidade.
- O tempo de secagem de tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.
- Soudaseal 270HS pode ser aplicado a uma enorme variedade de substratos. Uma vez que os substratos específicos, como plásticos, policarbonato, etc., podem variar de fabricante para fabricante, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.
- Soudaseal 270HS não pode ser usado como selante de vidros.
- Soudaseal 270HS pode ser usado para colar pedra natural, mas não pode ser usado como selante de juntas neste tipo de superfície.
- Ao aplicar, não derrame nenhum selante na superfície dos materiais.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Soudal Produtos Químicos, Lda Estrada Terras da Lagoa PT- 2635-060 Rio de Mouro
Tel: +351-219.244.803 Fax: +351-219.244.805 www.soudal.com